

## HOW TO SELECT YOUR FLEXIDENT

### A. CALCULATE CORRECTED TORQUE

$$\text{Corrected torque} = \text{Abs T} \times \text{SF} = \frac{955 \times \text{Abs P (kW)}}{\text{Speed (RPM)}} \times \text{SF}$$

Choice of SF - See table below.

**B. SELECTION** : choose size with basic C<sub>b</sub> torque ≥ corrected torque.

**C. CHECK** that speeds and bores are acceptable see characteristics tables.

## GRÖSSENBESTIMMUNG IHRER FLEXIDENT - KUPPLUNG

### A. BERECHNEN DES KORRIGIERTEN DREHMOMENTS

$$\text{Korrigiertes Drehm} = \text{absorbiertes Drehm} \times \text{SF} = \frac{955 \times \text{Abtriebsleistung} \times \text{P(kW)}}{\text{Drehzahl (min}^{-1})} \times \text{SF}$$

Wahl des Betriebsfaktors SF - Siehe folgende Tabelle

**B. BESTIMMUNG** : wählen Sie die Größe, deren Nenndrehmoment C<sub>b</sub> gleich oder größer dem korrigierten Drehmoment ist.

**C. PRÜFEN SIE**, ob die gewählte Bauform die Drehzahl übertragen und den erforderlichen Wellendurchmesser aufnehmen kann.

SERVICE FACTOR	BETRIEBSFAKTOR	SF	SF	SF
MACHINES DRIVEN	ARBEITSMASCHINE	△	□	○
Uniform load, no shocks. C max ≤ 1,5 C. Few start-up. - Generators, centrifugal pumps and compressors, small fans...	Sehr gleichmäßiger Betrieb, ohne Stöße, ohne Überlastungen. C max. ≤ 1,5 C. Sehr seltene Anläufe. - Lichtgeneratoren, Zentrifugalpumpen und Kompressoren, kleine Ventilatoren...	1	1,12	1,25
Uniform load, light shocks. C max ≤ 1,8 C. Light and short overload. - Agitators and mixers for liquid or senn liquid, light textile machinery, rotary machine tools; light duty conveyors...	Gleichmäßiger Betrieb, seltene, geringe Stöße. C max. ≤ 1,8 C. Geringe, kurzzeitige Überlastungen - Mischer und Rührwerke für flüssige und halbflüssige Produkte, leichte Textilmaschinen, Werkzeugmaschinen mit drehender Bewegung, horizontale Förderbänder mit gleichmäßiger Belastung...	1,12	1,25	1,40
Non uniform load, moderate shocks, rather frequently. C max ≤ 2,2 C - Agitators and mixers liquid + solid; bucket elevators; overhead crane; cranes in machining shops; cranes; winches; card machine, dry can, loom, cloth finishing machine; extruder, plastic*; hammer mill; tumbling mill*; auxiliary drives for rolling mills; wire drawing machine...	Ungleichmäßiger Betrieb, ziemlich häufige, mittlere Stöße. C max. ≤ 2,2 C. Ziemlich starke, kurzzeitige Überlastungen. - Mischer und Rührwerke für flüssige bis feste Produkte; ansteigende Förderbänder, horizontale Förderbänder mit ungleichmäßiger Belastung; Kettenförderer; Elevatoren; Laufkräne für Kraftwerke und Werkstätten; Hebezeuge: Lastaufzüge, Winden...; große Textilmaschinen, Webstühle, Zentrifugen; Drehöfen; Kugelmühlen; Schlagbolzenmühlen; Kollergänge, Kalanders und Stangpressen für Gummi und Kunststoffe*; Hilfsantriebe für Walzwerksanlagen*; Planiermaschinen; kontinuierliche Walzwerke, Walzwerke für Fertigwalzen mit geringer Anstichhäufigkeit.	1,25	1,40	1,60
Non uniform load, heavy shocks, frequently. C max ≤ 3 C. High overload, reverse motion. - Compressors with flywheel, reciprocating; drawbench; cold mill banbury mixers, mixing mills; tire building machine, washers*; barking drums; chippers; generators...; welder load...	Ungleichmäßiger Betrieb, starke, häufige Stöße. C max. ≤ 3 C. Hohe, häufige Überlastungen. Häufige, schnelle Drehrichtungsumkehrungen. - Kolbenpumpen und -kompressoren mit Schwungrad (Ungleichförmigkeitsgrad < 1/100); Personenschwebbahnen; Förderkübel; Laufkräne für Stahlwerke; Stangen- und Drahtziehpressen; Walzwerke und Mischer für die Verarbeitung von Gummi und Kunststoffen; Grubenlüfter; Antriebe für Papiermaschinen*; Ansaugzylinder, Pressen, Trockenzylinder...; Feinmühlen...	1,60	1,80	2
Very heavy shock load, very frequently. C max from 3 to 3,5 C. Very high overload reverse motion. - Conveyors; live roll; shaker and reciprocating; skelp mills; gang raw (reciprocating); vibrating screen...	Sehr ungleichmäßiger Betrieb, sehr starke, wiederholte Stöße. C max 3 bis 3,5 C. Sehr starke Überlastungen. Sehr häufige, schnelle Drehrichtungsumkehrungen. - Schweißgeneratoren; Kolbenpumpen und Kompressoren ohne Schwungrad (Ungleichförmigkeitsgrad > 1/100); Walzwerke; Vorstraßen, Reversier-Walzwerke, doppelwirkende Scheren, Knüppelscheren; Brecher; Schwingsiebe; Kranschaufler; Zerfaserer...	2	2,25	2,5

Drive per motor {  
 △ Electric or turbine  
 □ Hydraulic  
 ○ Multi-cylinders internal combustion

\* Refer to factory.  
 \*\* Mass elastic study advised.  
 \*\*\* Mass elastic study necessary.

Antriebs- {  
 machine {  
 △ Elektromotor oder Turbine  
 □ Hydraulikmotor  
 ○ Kolbenmaschine mit mehreren Zylindern

\* Die Bestimmung muß entsprechend der genauen Betriebsbedingungen vorgenommen werden. Wir bitten um Rückfrage.  
 \*\* Die Ermittlung der kritischen Drehzahl ist ratsam.  
 \*\*\* Die Ermittlung der kritischen Drehzahl ist notwendig.